

Cemento

Paneles resistentes y versátiles diseñados para aplicaciones tanto interiores como exteriores. Ofrecen excelente durabilidad, resistencia a la humedad y una apariencia limpia y moderna. Las láminas de cemento proporcionan una solución de material confiable con una estética contemporánea.



Tamaño estándar de lámina: 1200 mm × 600 mm
Espesor estándar: 20 mm, 30 mm, 40 mm

Aplicaciones:

- Barras y encimeras
- Paneles de pared y revestimientos interiores
- Sistemas de pisos
- Fachadas exteriores
- Superficies de mobiliario (mesas, bancas, estanterías)
- Superficies de trabajo para cocina y baño
- Pavimentos exteriores y elementos de paisajismo

Certificaciones:

- Resistente al fuego
- Resistente a la humedad y al moho
- Alta resistencia al impacto
- Estabilidad térmica
- Resistente a rayos UV y condiciones climáticas para uso exterior

Densidad aparente (indicada abajo)
Absorción de agua (indicada abajo)
Resistencia a la compresión: 78.3 MPa
Resistencia máxima a la flexión: 12.5 MPa

Densidad:	2.0 g/cm3
Absorción de agua:	5.90%

